



Sage 100 GMAO i7

Vous devez garantir la performance de votre outil de production et prévenir, planifier et anticiper les arrêts machines pour ne pas impacter votre productivité.

Points clés

Vous bénéficiez d'une vision exhaustive de votre parc matériel

Vous disposez des informations techniques et signalétiques utiles pour connaître leur état et anticiper les besoins en maintenance.

Vous automatisez le calendrier de maintenance préventive

Vous accédez à un catalogue des interventions et des gammes de maintenance, grâce à un calendrier simple et ergonomique que vous générez automatiquement, avec identification rapide des états et statuts du matériel.

Vous ajustez la maintenance aux besoins du service Production

Vous échangez en continu avec le service Production (solution intégrée). Vous intégrez la maintenance préventive dans le calcul des besoins nets, analysez les temps d'arrêt machines et optimisez votre parc matériel en accord avec le service Production (Modification de la périodicité d'une maintenance préventive, intervention critique engendrant un décalage du planning des OF, etc.)

Vous priorisez les demandes d'intervention

Vous gérez les seuils de criticité des demandes d'intervention et vous collectez l'information sur les motifs d'intervention et la typologie des actions correctrices mises en œuvre.

Vous analysez clairement vos coûts

Vous restituez le coût de vos interventions grâce à la gestion intégrée des fournisseurs. Vous analysez le coût des différents postes d'intervention, pièces détachées, taux horaire des techniciens de maintenance, coût du temps d'indisponibilité de la machine, etc.



Les atouts

- Intégration du module avec les produits de la gamme Sage 100 Industrie i7
- Intégration de la maintenance préventive dans le Calcul des Besoins Nets
- Prise en compte de la maintenance préventive dans la planification des productions
- Suivi des interventions en mode dégradé ou temps réel
- Outils de reporting pour suivi et analyse

Fonctionnalités

Gestion des données techniques

- Fiche signalétique des machines (zone géographique, caractéristiques...)
- Structure par regroupement (décomposition et identification des éléments d'une ligne de production...)
- Gestion des données spécifiques
- Catalogue de pièces détachées global et par équipement

Maintenance préventive

- Prise en compte d'interventions préventives de premier et second niveau
- Catalogue d'interventions et gammes de maintenance
- Génération automatique du calendrier de maintenance préventive
- Calendrier de maintenance simple et ergonomique (identification rapide des différents états/statuts des interventions de maintenance)

Maintenance curative

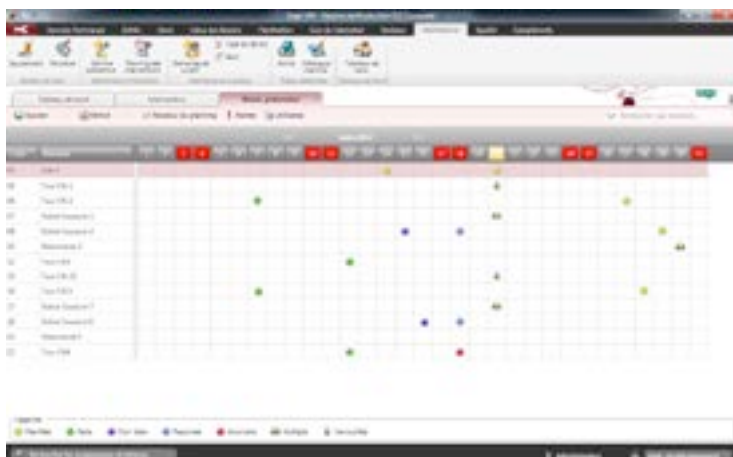
- Classification des motifs d'intervention par type de tâche (sécurité...) et cause (panne machine, demande de préventif...)
- Gestion des seuils de « criticité » des demandes d'intervention
- Gestion approfondie des actions correctives mise en œuvre (fournisseurs, pièces détachées, techniciens de maintenance)

Gestion des stocks de pièces détachées

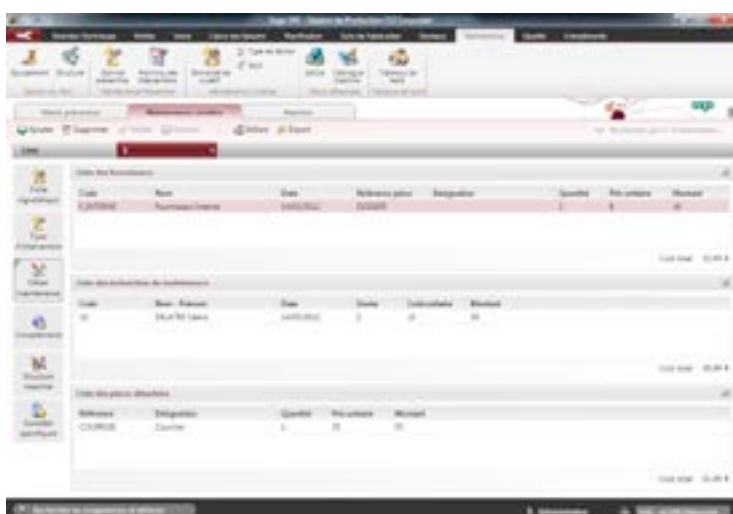
- Gestion des consommations automatique ou manuelle
- Intégration de la maintenance préventive dans le calcul des besoins de Sage 100 Gestion de Production i7

Suivi et analyse

- Suivi manuel (gestion directe via l'écran des interventions)
- Suivi automatique via le module atelier (saisie gérée par un ensemble de scénarios paramétrables)
- Reporting (valorisation des coûts d'intervention, disponibilité machine, MTBF, MTTR, FMD...)



Calendrier de maintenance préventive, visualisez rapidement l'état de vos interventions de maintenance



Maintenance curative – détail de la maintenance

Les + Outillages

Affectation de données de production aux deux éléments

Les outillages sont maintenus comme des ressources

Les outillages détenus par les donneurs d'ordre sont managés comme une ressource interne

Sage 100 GMAO i7

est inclus dans les offres :

- Sage 100 Gestion de Production i7 Pack +
- Sage 100 Suite Industrie i7
- Sage 100 Entreprise Industrie i7

Compatible Windows® 8

